



Enorme Effizienz



Intelligente Ausrichtung

Konzipiert für
PowerHouse

Extrem strapazierfähig



Einstellbare Halterung

Einklappbares,
leichtes Design

HIGHLIGHTS

ANKER 625 SOLAR PANEL (100W) (FOR ANKER 535/757)

Artikelnummer	098056
EAN	0194644098056

ENORME EFFIZIENZ

Das Solarpanel wandelt bis zu 23% des Sonnenlichts in Sonnenenergie um und lädt Solaranlagen auch an bewölkten Tagen mühelos auf.

INTELLIGENTE AUSRICHTUNG

Ausgestattet mit der proprietären Suncast-Technologie von Anker, einfach das Solarpanel anpassen, um direktes Sonnenlicht für maximale Ladung einzufangen.

KONZIPIERT FÜR POWERHOUSE

Das Anker 625 Solarpanel ist mit PowerHouse 521 und 535 (separat erhältlich) kompatibel und somit eine ideale All-in-One-Lösung für Roadtrips, Campingausflüge, Wohnmobile und mehr. Das leichte Solarpanel verfügt über einen USB-C- und einen USB-A-Ausgang, um 2 Geräte gleichzeitig aufzuladen.

EXTREM STRAPAZIERFÄHIG

Das Solarpanel ist kratz- und witterungsbeständig und hält länger als jedes Abenteuer!

EINSTELLBARE HALTERUNG

Einfach das Solarpanel mit der verstellbaren Halterung so positionieren, dass es genau die richtige Portionen Sonnenstrahlen erhält.

SPEZIFIKATIONEN

Spitzenleistung	100W
Nennspannung	26,5V
Nennstrom	3,77A
USB-A-Ausgang	5V 2,4A
USB-C-Ausgang	5V 3A
Größe (eingeklappt)	525×470×85 mm
Größe (aufgeklappt)	1446×525×45 mm
Gewicht	5 kg

LIEFERUMFANG

- Anker 625 Solar Panel (100W)
- Solarladekabel
- XT-60 auf DC7909 Adapter
- Bedienungsanleitung
- 18 Monate Herstellergarantie

Version 1; Datum: 10.01.2024